

Hersteller / Händler: Architects Paper
A brand of A.S. Création Tapeten AG
Südstr. 47
51645 Gummersbach – Germany
www.architects-paper.com

DESIGNERS-home.com
maike metz - interior design
rheinstrasse 99.4
64295 darmstadt
tel. 0049 (0)6151 - 870 34 32
info@designers-home.com

Produktbezeichnung: Stoneplex Concrete

Anwendung: Stoneplex Concrete ist ein strukturierter Wandbelag für die Gestaltung von hochwertigen und exklusiven Wandflächen im Innenraum für Hotels, Büros, Wohnräume u. a.. Geeignete Untergründe sind z.B.: Mauerwerk, alle Putzarten, Beton, Faserzement, Gipskarton u. a.

Produkteigenschaften:

- handgefertigte Reproduktion mit mineralischen Füllstoffen
- Rapport 280 cm
- flexibel, auf Rolle
- dimensionsstabil
- rißüberbrückend (statische Risse bis zu 10 mm)
- stoßunempfindlich
- Verarbeitung nur in Wandklebetechnik
- keine Weichzeit
- frei von PVC, Weichmachern und Lösungsmitteln
- wärmedämmende und schallabsorbierende Eigenschaften
- gute Kanten-, Schnitt- und Fräseigenschaften

Technische Angaben:

Oberfläche: patinierte Struktur mit Steinmehlen
Trägermaterial: Vlies
Farben: Stoneplex Concrete ist eine handgefertigte Reproduktion. Durch unbeeinflussbare Faktoren im Produktionsprozess unterliegt jede Bahn einer gewissen Schwankungsbreite, welche keinen Grund zur Beanstandung darstellen.

Flächengewicht: ca. 2,6 kg / m² Concrete 1
ca. 4,6 kg / m² Concrete 2
Dicke: 1 – 4 mm
Empfohlene Verarbeitungstemperatur: optimal ≥ +18° C
Mindestverarbeitungstemperatur: +10° C
Geruch: geruchlos

Produktdaten: 280 cm x 100 cm (2,8 m² pro Rolle)
Kartoninhalt = 1 Rolle
Kantenbeschnitten

Brandschutzzeugnis: in Vorbereitung
Baustoffklasse B1 nach DIN 4102-01 (05/98) –
Prüfzeugnisnummer:

Lagerung: Stoneplex Concrete in Umverpackung, waagrecht, trocken und bei mindestens +5° C lagern.

Entsorgung: Hausmüll

Systemkleber: Lösungsmittelfreien Dispersionsklebstoff „Stoneplex G 1000“ verwenden. Auftrag des Klebers mit Zahnpachtel mit Zahnung B3. Verbrauch je nach Untergrund und Auftragsmenge ca. 0,7 kg / m².

Um Haftungsproblemen vorzubeugen, nicht zuviel Fläche vorbeschichten. Verarbeitungstemperatur nicht unter + 10° C, die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt + 18° C. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Gewährleistung nur im Systemverbund Stoneplex.

Untergrundprüfung: Der Untergrund ist vor der Verarbeitung daraufhin zu prüfen, ob er für die Durchführung der vorgesehenen Leistung geeignet ist. Vergleiche auch VOB, Teil C, DIN 18363 Absatz 3.1.1.

Untergrundbeschaffenheit: Der Untergrund muß trocken, tragfähig, gleichmäßig saugfähig, sauber und glatt sein. Nicht haftende und spröde Altanstriche und Tapeten entfernen. Sandende und kreibende Untergründe sind vorher mit geeigneter Grundierung zu verfestigen.

Für spätere Renovierungen empfiehlt sich zusätzlich das Kleben von Rollenmakulatur „A.S. Makuvlies“. Damit wird ein späteres schnelles Abziehen der Ware ermöglicht (technisches Merkblatt Makuvlies beachten).

Verarbeitung: Bahnen 24 Stunden im Raum klimatisieren bei möglichst +18° C. Kältebrücken auf dem Fußboden verhindern. Je höher die Raumtemperatur und je wärmer das Material, desto besser lässt sich Stoneplex schneiden, biegen und verarbeiten!

Tapetenbahnen vor Verklebung vorsichtig auf dem Boden ausbreiten und in gewünschte Reihenfolge zu späterem Wandbild anordnen, ggf. Bahnen stürzen.

Lösungsmittelfreien Dispersionskleber „Stoneplex G 1000“ direkt gleichmäßig auf die Wand mit einem B3 Zahnpachtel auftragen. Gewährleistung nur im Systemverbund Stoneplex.

Stoneplex Concrete blasenfrei in das Kleberbett einlegen und mit Moosgummirolle faltenfrei andrücken. Keine Weichzeit erforderlich.

Je nach Effekt:

- a) ohne Fuge: Folgebahnen auf Stoß kleben
- b) mit Fuge: Folgebahnen durchgängig auf 3 – 5 mm Fuge kleben und Fuge anschließend mit farblich passender Fugenmasse (Silikon) ausfüllen. Es empfiehlt sich, die Schnittkanten mit einem Klebeband abzukleben, um ein sauberes Kantenbild zu erzielen.
- c) mit Aluschiene: Folgebahnen durchgängig auf ca. 2 mm Fuge kleben. Bahnen anschließend im Nahtbereich aufklappen und Aluminium T-Schiene einlegen.

Kleisterflecken auf der Dekorseite sind unbedingt vermeiden. Sollte es doch zu Austritten auf der Vorderseite kommen, Kleber durchtrocknen lassen und anschließend vorsichtig abziehen.

Überstände mit scharfem Cuttermesser abschneiden. Nach jeder Bahn auf Mängel prüfen.

Bahnen sind in Abhängigkeit von der Temperatur nur bis zu einem bestimmten Punkt flexibel. Zu enges Rollen und Umbiegen unbedingt verhindern.

Trocknungsverhalten:

Bei +20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit ca. 24 – 48 Stunden (abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes).

Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabedatum: 21. August 2008.